**ПАСПОРТ ТЕХНИЧЕСКИЙ**

**Элемент каркаса контейнера фитинг угловой**

*1.       Описание и элемента:*

Фитинг, является несущим элементом конструкции крупнотоннажных контейнеров, которые обеспечивают надежную и безопасную перевозку, погрузку, выгрузку и перегрузку контейнеров, крепление их на транспортных средствах, а также соединение контейнеров между собой при штабелировании. Угловые **фитинги**служат для крепления контейнеров на транспортном средстве, застройки, захвата контейнера спредером, для крупнотоннажных контейнеров.

*2.       Описание конструкции и основных технических характеристиках элемента:*

В зависимости от места расположения установлены следующие исполнения фитингов: верхний правый, верхний левый, нижний правый, нижний левый (правые и левые фитинги определяются при размещении наблюдателя лицом против любой торцевой стенки контейнера).

Климатическое исполнение фитингов - У, категория 1 по ГОСТ 15150-69 для эксплуатации в диапазоне предельных температур 223 К - 343 К (минус 50 °С - плюс 70 °С).

Соединение двух наружных закруглений фитингов радиусами 6 и 14,5 мм следует осуществляются плавным переходом дуги одного радиуса в дугу другого радиуса, а при выполнении фасок обеспечивают плавное скругление от фасок 4+2´45° к радиусу 14,5 мм с минимальным снятием металла.

Поверхности фитингов, привариваемые к элементам конструкции контейнера (угловым стойкам, продольным и поперечным балкам), подготовлены под сварку по соответствующей нормативно-технической документации. Остальные наружные и все внутренние поверхности фитингов, а также поверхности их отверстий пригодны для безопасного выполнения подъемно-транспортных и крепежных операций.

Горизонтальная опорная поверхность на внутренней стороне верхней стенки верхнего фитинга имеет площадь не менее 800 мм2.

Фитинги изготовливаются из стали марки 20 ГЛ с химическим составом по ГОСТ 977-88, при этом:

- массовая доля углерода в стали не более 0,23 %, марганца - не более 1,5 %, серы и фосфора - не более 0,04 % (каждого элемента);

- значения показателей механических свойств стали после окончательной термической обработки фитингов не менее:

280 МПа - предел текучести;

441 МПа - предел прочности;

490 кДж/м2 - ударная вязкость при 20 °С;

294 кДж/м2 - ударная вязкость при минус 40 °С.

*3.       Эксплуатационные требования:*

При транспортировании контейнеров, силу прилагают поочередно к торцевым и боковым стенкам фитинга, параллельно их наружным поверхностям на расстоянии не более 38 мм.

Значения сил, действующих на фитинги при штабелировании, даны применительно к шестиярусному штабелированию контейнеров с максимальной массой брутто одного контейнера 30480 кг.

Виды и характер допускаемых остаточных деформаций и дефектов после испытания фитингов на прочность - по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Фитинги предъявляются к приемке партиями, состоящими из отливок одной или нескольких плавок, выполненных на одной шихте по одинаковой технологии, прошедшие термообработку по одному режиму. Общее число фитингов в партии должно быть не более 800, в том числе каждого исполнения не более 200.

*4.       Нормативные документы:*

Уровень безопасности использования угловых фитингов соответствует мировым стандартам в данной отрасли.

* удовлетворяет  стандартам ISO (ISO 830, 668, 6346, 1161, 1496-1)
* Соответствует требованиям предельных отклонений габаритных размеров по ГОСТ 26645-85
* с действущей табличкой КБК (соответствует международной Конвенции по безопасности контейнеров - CSC plate valid).
* Соответствует стандартам конструкции, размеров, материалов ГОСТ Р 51891-2008
* соответствует TIR конвенции (для перевозки автотранспортом)
* соответствует UIC кодам 592-1 (для перевозки по ж/д).